

Инструкция по перенавешиванию двери холодильников бытовых однокамерных с НТО типа КШ-150/34 «Бирюса-8», КШ-235/47 «Бирюса-10» и КШ-280/47 «Бирюса-6».

Подготовка. Для осуществления демонтажа механику необходимо произвести следующие подготовительные операции:

- отключить холодильник, морозильник от сети питания, выдернув вилку из розетки;
- освободить его от продуктов, полок, сосудов и т.д.;
- установить его в удобное для работы место;
- подготовить необходимые инструменты.

Снятие двери. Вывернуть винты, убрать упоры (поз.118, поз.117 рис.2). Снять решетку (поз.113 рис.2), вытянуть пластик (поз.111 рис.2), ослабить винты (поз.118 рис.2) по контуру столешницы и снять боковины столешницы (поз.105, 106 рис.2). Освободить петли верхние (поз.89, поз.10 рис.2) от болтов (поз.12 рис.2). Ослабить гайку (поз.9 рис.1) на оси кронштейна холодильника (поз.7 рис.1). Дверь взять по краям, приподнять и снять с оси.

Перенавеска двери. Перенавеска двери производится совместно с перенавеской дверки испарителя НТО (поз.81 рис.1).

Перенавеска дверки испарителя НТО. Убрать поддон (поз.73 рис.1), движением на себя снять ручку терморегулятора (поз.72 рис.1). Вывести из зацепления облицовку испарителя с дверкой (поз.77 рис.1) и фиксаторы (поз.121 рис.1). Освободить отверткой от фиксации штыри лотка из отверстий шкафа. Снять левую сторону блока приборов (поз.25 рис.1), отпустить блок приборов вниз. Убрать отверткой один из боковых штырей облицовки испарителя (поз.82 рис.1) из отверстия шкафа. Снять облицовку испарителя (поз.82 рис.1) с дверкой испарителя (поз.81 рис.1). Вытащить ось (поз.79 рис.1) и переустановить, перенавесить на ось дверку испарителя (поз.81 рис.1). Примеры демонтажа см. рис.4-8 приложения 1.

Перенавеска двери холодильника. Снять дверь, поменять местами петли верхние (поз.89, поз.10 рис.1). Снять крышку с кронштейна холодильника (поз.112 рис.1), переустановить ось (поз.7 рис.1) на кронштейн и закрепить. Поменять местами втулки и заглушки (поз.19, поз.20 рис.3) расположенные на торцах корпуса двери с теплоизоляцией. (поз.7 рис.1) и верхней петли.

Навеска двери. Навеску двери производить в обратной последовательности. Регулировка плотности прилегания магнитного уплотнителя осуществляется за счет перемещения оси (поз.7 рис.1) и верхней петли.

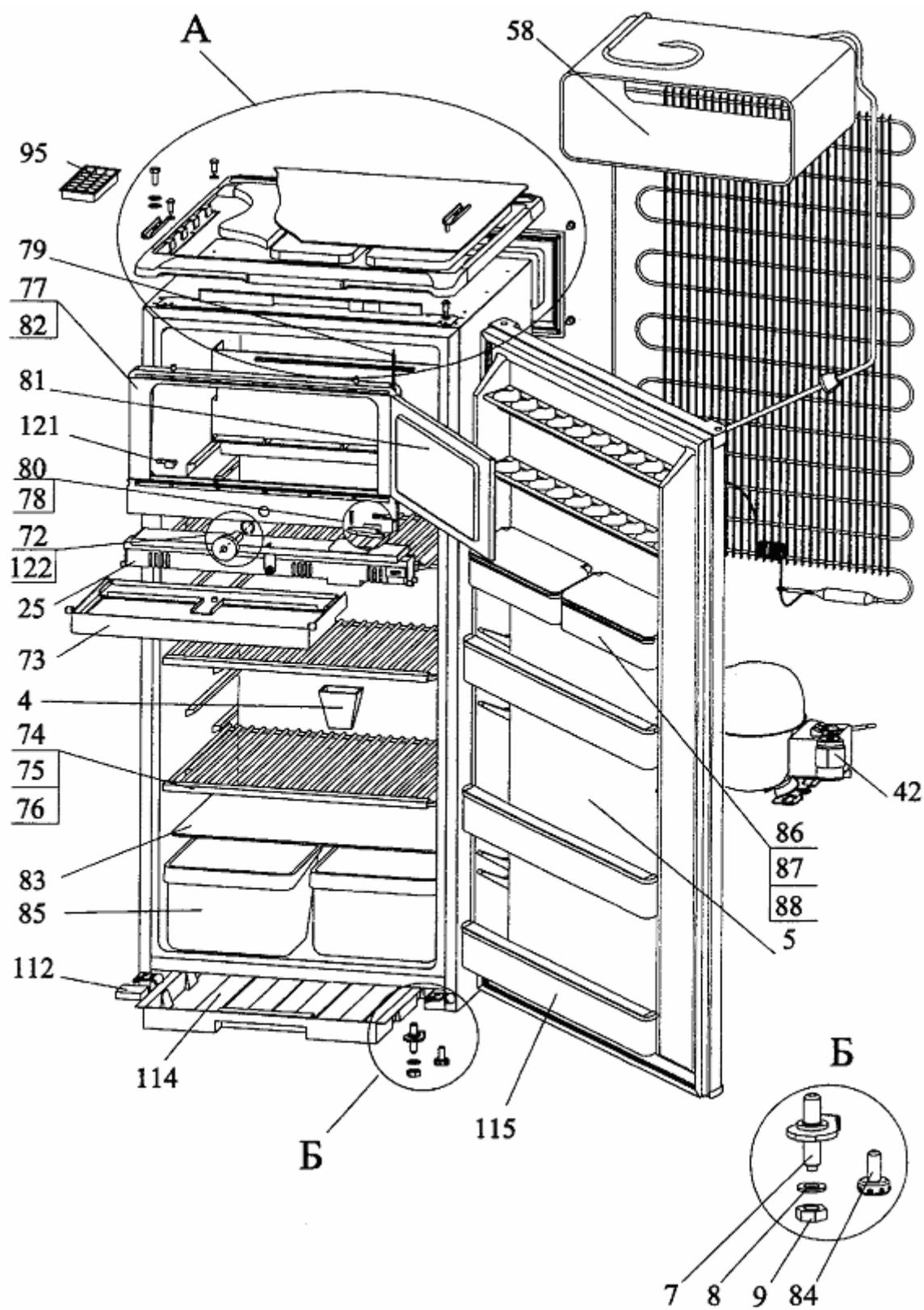


Рисунок 1

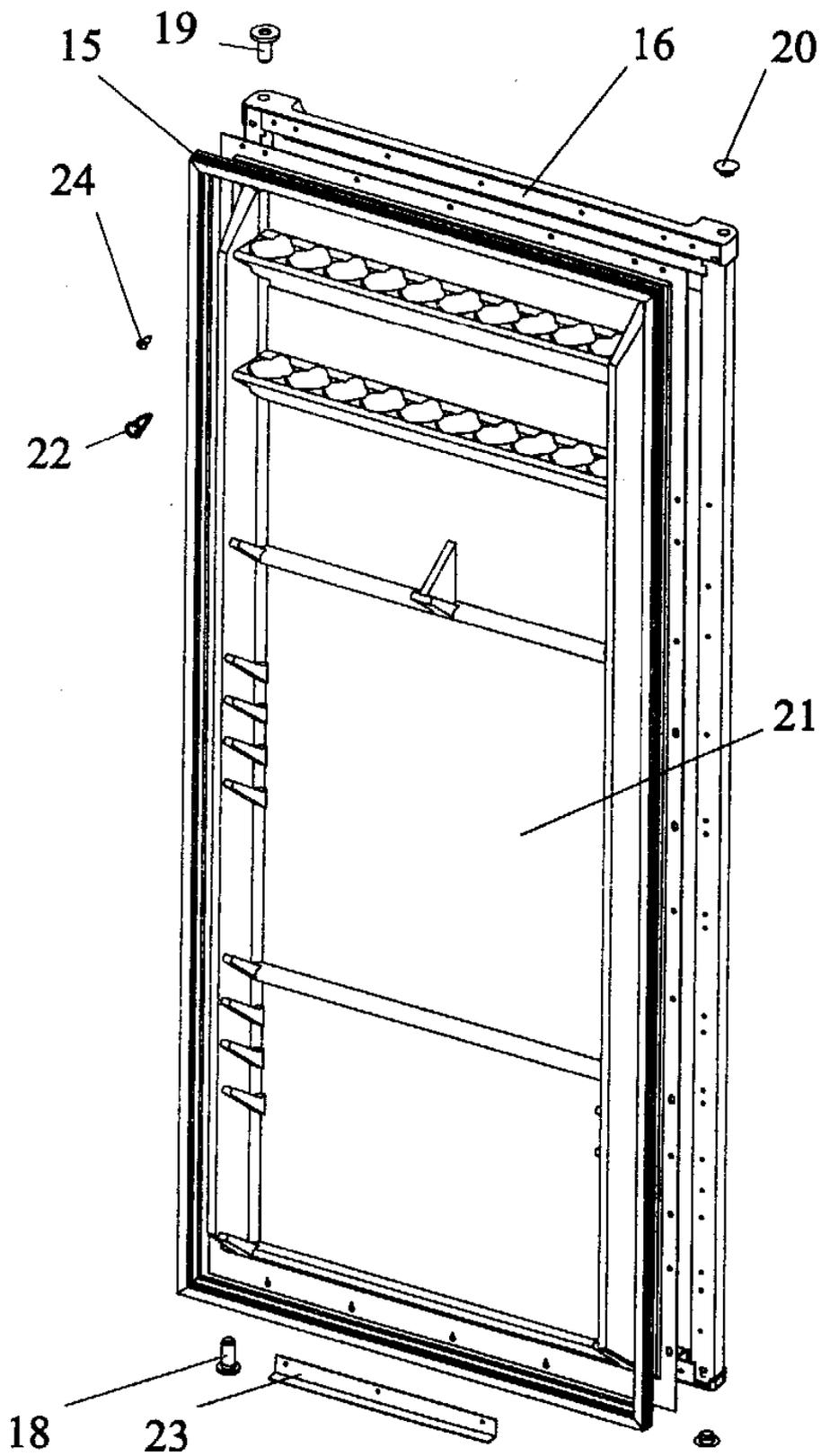


Рисунок 3

Приложение 1. Пример перенавешивания двери НТО.



Рисунок 4



Рисунок 5



Рисунок 6



Рисунок 7

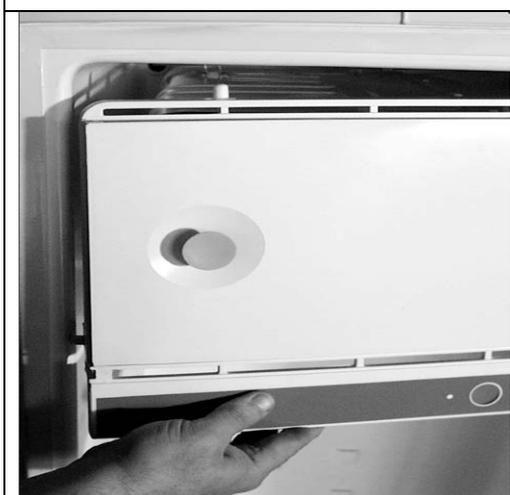


Рисунок 8